

Título	Relação entre os Parâmetros de Corte e a Rugosidade da Superfície Usinada numa Operação de Fresamento de Topo
Title	Relationship Between the Cut Parameters and the Machine-made Surface Rugosity in an End Milling Process
Autor / Colaborador	Guilherme Cruz Rossi; Alexandre de Albuquerque Kanenobu / Carlos Eduardo Celia de Lima; Renato Luiz Portela Cerveira
Bolsista Agência	FAPESP
Instituição (Sigla)	Universidade de São Paulo / USP
Unidade	Escola Politecnica / EP
Departamento	Eng Mecatronica Sist Mecanicos / PMR
Laboratório / Setor	Laboratório de Engenharia de Fabricação
Orientador	Gilmar Ferreira Batalha
Agência Financiadora	FAPESP

Atualmente, a concorrência existente entre os processos produtivos é muito elevada, sendo que as indústrias vêm procurando reduzir custos de fabricação em todas as atividades que desenvolve. Neste contexto também se enquadram os processos de manufatura mecânica, em especial os processos de usinagem. Este trabalho teve como objetivo encontrar as relações existentes entre alguns parâmetros de corte e a rugosidade média da superfície usinada, utilizando para isso o Método da Regressão Linear Múltipla. Os resultados encontrados podem ser utilizados para uma melhor seleção dos parâmetros de corte a serem utilizados em determinadas situações, para que se encontre a melhor relação custo-benefício de cada processo.

Área Pesquisa ENGENHARIAS E EXATAS / Engenharia Mecânica / Mecatrônica

2003



SIICUSP

11º Simpósio Internacional de Iniciação Científica da Universidade de São Paulo

2	0	0	3
Biológicas	Humanas e Humanidades	Engenharias e Exatas	Agropecuária